

A MOŻEMY POMOŻEMY W PAKOWANIU PAŃSTWA PRODUKTÓW?



AVM-500 + KT-1000

Firma AVC Sealing Solutions jest dynamicznie rozwijającym się przedsiębiorstwem z długoletnim doświadczeniem i przejrzystymi ambicjami: chcemy być najlepsi w naszej branży. I możemy powiedzieć, że od dawna jesteśmy na dobrej drodze do tego celu. Dzięki pracom doświadczalno-rozwojowym stale rozbudowujemy i poszerzamy naszą wiedzę techniczną. W odniesieniu do naszych – a ostatecznie - Państwa - maszyn i urządzeń zdecydowanie chętniej używamy określenia „rozwiązanie techniczne” niż produkt. Jako specjaliści w dziedzinie urządzeń zgrzewających i obkurczających folią staramy się zaoferować każdemu Klientowi pełny i dopasowany do istniejącej i wymaganej sytuacji projekt rozwiązań technologicznych. Decydując się na współpracę z nami, każdy z naszych Klientów otrzymuje najwyższej jakości urządzenie, montowane i uruchamiane przez nas na miejscu, w zakładzie Klienta. W każdym przypadku mamy do czynienia z



bardzo zaawansowanymi technologicznie, efektywnymi i ekonomicznymi rozwiązaniami w zakresie pakowania produktów. Dzięki naszemu bardzo szerokiemu doświadczeniu jesteśmy w stanie - o ile to możliwe, najchętniej już w bardzo wczesnym stadium - współuczestniczyć w rozwiązywaniu kwestii opakowania produktów. Doskonale umotywowany do działania zespół pracowników jest zawsze gotowy do wykazania, że jesteśmy najlepsi w naszej branży i że dzięki temu możemy dostarczać nasze produkty po bardzo korzystnych cenach.

AUTOMATYCZNA ZGRZEWARKA AVM-500

Automatyczna zgrzewarka AVM-500 bardzo szybko, wydajnie i w sposób w pełni zautomatyzowany produkuje zamknięte opakowanie dla wielu bardzo różnorodnych produktów. Do pakowania stosuje się folię polietylenową, polipropylenową, poliolefinową oraz inne rodzaje folii termokurczliwej. Zgrzewarka pracuje z półotwartym rękawem foliowym, owijanym wokół produktu i zamykanym w systemie CVS (Stalociepny System Zgrzewający).

Zasada działania zgrzewarki AVM-500

Wykorzystując regulowane prowadnice boczne, transporter wjazdowy przenosi produkt do poprzecznej szyny zgrzewającej. Sensor elektryczny (fotokomórka) mierzy długość każdego produktu w celu automatycznego dostarczenia odpowiedniej ilości folii. Po przekroczeniu sensora następuje zamknięcie poprzecznej szyny zgrzewającej, zgrzanie folii z jednoczesnym jej odcięciem. W ten sposób powstaje pierwszy pakiet produktów. W czasie przygotowywania drugiego pakietu, pierwszy pakiet zostaje przetransportowany przez system zgrzewu bocznego, gdzie następuje zgrzanie boku pakietu oraz odcięcie, odprowadzenie i nawinięcie na wrzeciono nadmiaru folii. Po zgrzewie bocznym pakiet zostaje przetransportowany do tunelu obkurczającego.

Obsługa zgrzewarki AVM-500

Wprowadzenie, zmiana i kontrola odpowiednich parametrów zgrzewania pakietu możliwa jest poprzez bardzo przejrzysty i łatwy w obsłudze dotykowy panel sterujący. Parametry wykorzystywane częściej mogą zostać wprowadzone do pamięci wewnętrznej urządzenia i aktywowane w ciągu kilku sekund. Dzięki temu, urządzenie może być bardzo szybko przestawione z jednego produktu na drugi. Zainstalowane w urządzeniu dwa koła nastawcze umożliwiają bezproblemową regulację wysokości zgrzewu.

Wydajność AVM-500:

Dzięki kombinacji szybkiego, pneumatycznego zamykania poprzecznej szyny zgrzewającej i stałocięplnego systemu zgrzewającego uzyskano bardzo wysoką wydajność urządzenia. W zależności od rozmiarów produktu, maszyna może osiągnąć tempo pracy wynoszące do 40 pakietów na minutę.



Podstawowa rola w procesie wykańczania produktów

Zgodnie z opinią użytkowników, zgrzewarka typu AVM-500 w wielu procesach produkcyjnych jest niezastąpionym narzędziem, służącym do ostatecznego wykończenia produktu.

AUTOMATYCZNA ZGRZEWARKA AVM-400-LB

Podobnie jak w modelu AVM-500 zgrzewarka AVM-400-LB szybko, sprawnie i wydajnie pakuje produkty w zamknięte opakowania zbiorcze. Urządzenie to jest kompaktową wersją urządzenia AVM-500. Również i w tym przypadku wykorzystuje się półotwarty rękaw foliowy, zamykany w Stałocielnym Systemie Zgrzewającym. Czytelny panel obsługi umożliwia wprowadzanie, zmianę i kontrolę parametrów dla każdego rodzaju produktu. Dzięki kombinacji szybkiego, pneumatycznego zamykania poprzecznej szyny zgrzewającej i Stałocielnego Sytemu Zgrzewającego uzyskano bardzo wysoką wydajność urządzenia.



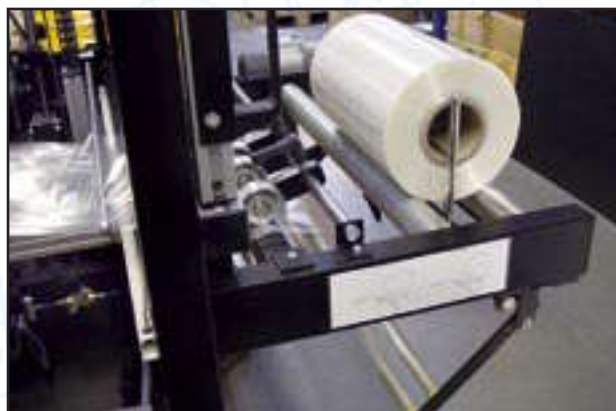
Szczególne zalety naszych urządzeń

Każdy najdrobniejszy detal wszystkich produkowanych przez AVC urządzeń jest dokładnie przemyślany i precyzyjnie opracowany. W sposób optymalny wykorzystujemy zebrane przez nas wieloletnie i bardzo wszechstronne praktyczne doświadczenia. Dzięki temu, często jesteśmy w stanie przewidzieć możliwe punkty krytyczne, o których nasz klient jeszcze wcale nie pomyślał. Często ten jeden istotny lub kilka nowych detali odróżnia nas od innych producentów. Te cechy doceniane są przez naszych klientów i ich pracowników.



Dotykowy panel sterujący AVM-500

Przejrzysty panel sterujący umożliwia obsługę urządzenia w wielu zaprogramowanych językach. Oprócz temperatury zgrzewu można z dużą dokładnością ustawić takie parametry jak szybkość przesuwu transportera, czas przejścia pakietu oraz czas zgrzewania.



Ramię podtrzymujące rolkę folii AVM-500

Napędzany silnikiem zespół gwarantuje systematyczne i równomierne odwijanie folii. Dla określonych grup produktów niezbędne jest wykonanie perforacji folii. Z tego powodu, w urządzeniu zainstalowano włączany i wyłączny perforator. Możliwe jest ponadto zaprogramowanie lewostronnego lub prawostronnego odwijania folii..



Doprowadzenie produktów AVM-500

W czasie formowania drugiego opakowania, pierwszy owinięty w folię pakiet przechodzi wzdłuż boczego systemu zgrzewającego, gdzie następuje równoczesne zgrzanie boków i odcięcie nadmiaru folii. Rolka na folię odpadową i zespół nawijający

Ramię podtrzymujące rolkę folii oraz panel sterujący AVM-400-LB

W bardzo praktycznym, ze względu na jego zwartą budowę, urządzeniu AVM-400-LB zespół t do odwijania rolki z folią został połączony z czytelnym panelem sterującym. Dzięki takiej kombinacji możliwe jest sterowanie z jednego miejsca wszystkimi najważniejszymi czynnościami oraz kontrolowanie przebiegu pracy.



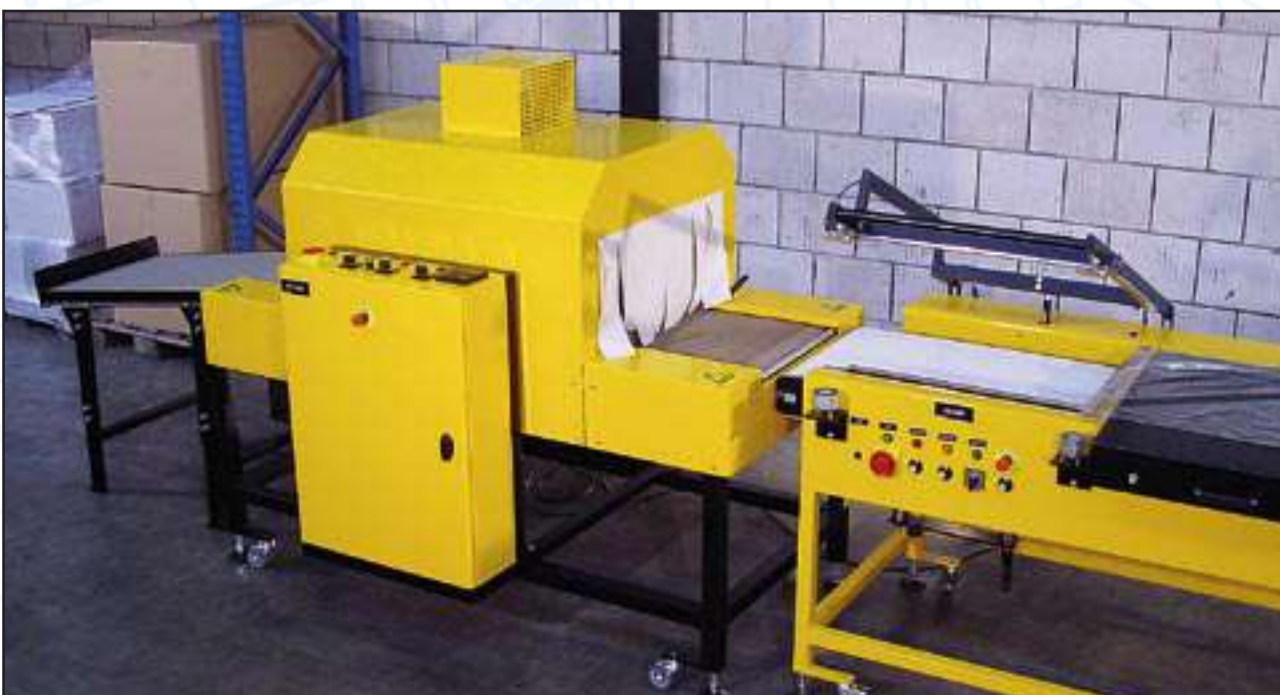
Rolka na folię odpadową i zespół nawijający

Nadmiar folii zostaje automatycznie odprowadzony do nawijarki, co umożliwia znaczne wyeliminowanie przerw w pracy.



Tunele obkurczające

Tunel obkurczający usytuowany na końcu linii jest optymalnym zakończeniem całego procesu pakowania. W naszej ofercie znajdują Państwo tunele w różnych wymiarach i różnych wykonaniach: KT-500, 1000, 1200 i 1500. Wszystkie tunele obkurczające firmy AVC mogą być stosowane ze zgrzewarkami kątowymi, ramowymi i automatycznymi firmy AVC. Opakowania wykonywane tymi urządzeniami charakteryzują się zawsze jednakową, najwyższą jakością. Również w odniesieniu do tuneli obkurczających obowiązuje zasada starannego dopracowania najmniejszego szczegółu. Istnieje tutaj na przykład możliwość regulacji strumienia powietrza, za pomocą 4 zastawek umieszczonych w systemie grzejnym. Prędkość przesuwu produktu transporterem może być bezstopniowo zwiększana lub zmniejszana. Czytelnie wyświetlona, aktualna temperatura w tunelu jest elektronicznie kontrolowana i utrzymywana na stałym poziomie. I jeszcze coś: wszystkie tunele obkurczające AVC są standardowo wyposażone w zwrotne kółka co ułatwia ich ustawianie w dowolnym miejscu. Wprawdzie wymienione powyżej modele produkowane są seryjnie, mogą być jednak dodatkowo wzbogacone o wyposażenie opcjonalne, umożliwiające najlepsze efekty produkcyjne.



Zgrzewarki automatyczne	AVM-400-LB	AVM-500
Wymiary ramy zgrzewczej	450 mm	530 mm
System zgrzewczy	Stalociepny System Zgrzewający (CVS)	Stalociepny System Zgrzewający (CVS)
Sterowanie	Omron PLC	Siemens S7 - 314 PLC
Panel sterujący	wyświetlacz 2 -wierszowy Omron z 6 przyciskami funkcyjnymi	panel dotykowy
Kontrola produktu	poziomo	poziomo i pionowo
Szybkość przesuwu transportera	13,5 m/min	5 - 28 m/min
Wydajność	max 30/min	max 40/min
Max wysokość Produktu	160 mm	160 ou 250 mm
Max szerokość Produktu	370 mm	470 mm
Max szerokość folii	600 mm	600 mm
Rodzaj stosowanej folii	PE/PP	PE/PP
Wymiary urządzenia Dłgłxwys	1850 x 1250 x 1800 mm	2110 x 1810 x 1660 mm
Wysokość robocza	880-980 mm	880-980 mm
Napięcie	400V/3F+0+G	400V/3F+0+G
Pobór mocy	2kW	2kW
Ciśnienie	6 Bar	6 Bar



Firma AVC spełnia wymogi najwyższych norm jakości

Naszym Klientom udostępniamy również osobną dokumentację dotyczącą zgrzewarek ramowych i kątowych.