



## A MOŻE POMOŻEMY ZAPAKOWAĆ PAŃSTWA PRODUKTY?



BP-700-CVS (+KT-1200)

Firma AVC Sealing Solutions jest dynamicznie rozwijającym się przedsiębiorstwem z długoletnim doświadczeniem i przejrzystymi ambicjami: chcemy być najlepsi w naszej branży. I możemy powiedzieć, że od dawna jesteśmy na dobrej drodze do tego celu. Dzięki pracom doświadczalno-rozwojowym stale rozbudowujemy i poszerzamy naszą wiedzę techniczną. W odniesieniu do naszych – a ostatecznie -Państwa - maszyn i urządzeń zdecydowanie chętniej używamy określenia „rozwiązanie techniczne” niż produkt. Jako specjaliści w dziedzinie urządzeń zgrzewających i obkurczających folię staramy się zaoferować każdemu Klientowi pełny i dopasowany do istniejącej i wymaganej sytuacji projekt rozwiązań technologicznych. Decydując się na współpracę z nami, każdy z naszych Klientów otrzymuje najwyższej jakości urządzenie, montowane i uruchamiane przez nas na miejscu, w zakładzie Klienta. W każdym przypadku mamy do czynienia z bardzo zaawansowanymi technologicznie, efektywnymi i ekonomicznymi rozwiązaniami w zakresie pakowania produktów.



Dzięki naszemu bardzo szerokiemu doświadczeniu jesteśmy w stanie - o ile to możliwe, najchętniej już w bardzo wczesnym stadium - współuczestniczyć w rozwiązywaniu kwestii opakowania produktów. Doskonale umotywowany do działania zespół pracowników jest zawsze gotowy do wykazania, że jesteśmy najlepsi w naszej branży i że dzięki temu możemy dostarczać nasze produkty po bardzo korzystnych cenach.

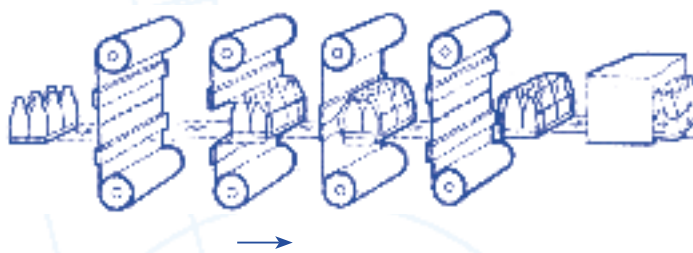
### ZGRZEWARKI RAMOWE

Zgrzewarki ramowe to urządzenia służące najczęściej do zbiorczego pakowania pewnej ilości produktów w folię termokurczliwą, z możliwością niepełnego domknięcia folii. Jest to bardzo praktyczny i wydajny sposób ochrony produkty przed ewentualnymi uszkodzeniami, a ponadto jest to bardziej poręczne i zdecydowanie bardziej korzystne od opakowania kartonowego. Pomyślmy tutaj choćby o jednej zalecie - różnicy w ilości miejsca potrzebnego do składowania opakowań: ile miejsca zajmuje rolka folii termokurczliwej wystarczająca na tysiąc opakowań, a ile cała sterta pustych opakowań kartonowych. Inną wielką zaletą opakowania foliowego jest fakt, że zawartość takiego opakowania jest cały czas widoczna. Posłużmy się tutaj przykładem produktów dodawanych w charakterze premii do produktu podstawowego, bądź też wszystkich innych



sytuacji, gdzie istnieje konieczność łącznego zapakowania wielu (różnych) produktów. Nasza firma posiada ogromne doświadczenie w projektowaniu i produkcji wyspecjalizowanych urządzeń przeznaczonych do pakowania bardzo różnorodnych produktów. Wymieńmy tutaj choćby tylko kilka przykładów: pakowanie zbiorcze stosowane w przypadku dużych opakowań takich jak rolki tapet i sterty desek podłogowych (parkietów) czy też mniejsze opakowania – jak znany chyba wszystkim sześciopak piwa.

*Przeznaczony do opakowania pakiet przesuwany jest automatycznie w kierunku zasłony z folią termokurczliwą i przejeżdża przez szczęki zgrzewające. Szczęki zamykają się z tyłu, za pakietem, zgrzewają i ucinają folię. Luźny rękaw foliowy kształtowany jest wokół pakietu, który przechodzi następnie przez tunel do obkurczania folii i wychodzi na końcu linii pakującej jako solidnie i ciasno ofoliowany, gotowy do dalszego transportu pakiet.*



## BP-700-CVS (+ KT-1200)

Maszyny te wyróżniają się możliwością szybkiego i efektywnego nakładania folii obkurczającej na bardzo różnorodne produkty. Dzięki automatycznym przenośnikom doprowadzającym i odprowadzającym istnieje możliwość zastosowania zgrzewarek pneumatycznych w istniejącej linii produkcyjnej. Pozwala to na zwiększenie wydajności produkcji i eliminację zbędnego podnoszenia i przenoszenia produktów przez obsługujących pracowników. Dzięki specjalnie opracowanemu systemowi pakowania możliwe jest foliowanie produktów o bardzo zróżnicowanych wymiarach, bez konieczności wymiany folii: cała różnica polega na tym, że w przypadku najmniejszego produktu otwory po obydwu stronach pakietu będą mniejsze niż w przypadku produktów wielkowymiarowych. Jeżeli jednak szerokość folii będzie niewystarczająca lub – na odwrót, gdy folia jest zbyt szeroka – możliwa jest szybka i prosta wymiana rolki, na folię o właściwych wymiarach.

Proces pakowania jest ułatwiony dzięki w pełni automatycznemu sterowaniu odwijaniem folii.



W małych pomieszczeniach, dzięki ustawieniu w literę U możliwa jest jednoosobowa obsługa zgrzewarki.



Dłuższe produkty, takie jak na przykład parkiet, wymagają wydłużonej linii roboczej.



## Specjalne urządzenia do specjalnych wymagań

W przypadku, gdy zajdzie konieczność dostosowania maszyn do specjalnych warunków w Państwa zakładzie lub warsztacie, nasza firma po prostu wykona dla Was maszynę „na miarę”. Chodzi tu o sytuacje, gdy produkty są doprowadzane do zgrzewarki pod pewnym kątem lub gdy przed opakowaniem muszą najpierw zostać obrócone. Indywidualne dostosowanie urządzeń może polegać również na zastosowaniu stali nierdzewnej w zgrzewarkach przeznaczonych dla przemysłu spożywczego. W niektórych przypadkach dostosowujemy do istniejącego modelu standardowego pneumatyczny system doprowadzania produktów. Wszystko jest możliwe. Żaden „problem” z opakowaniem nie jest dla nas niemożliwy do rozwiązania.

## Szczególne zalety naszych urządzeń

Każdy najdrobniejszy detal wszystkich produkowanych przez AVC urządzeń jest dokładnie przemyślany i precyzyjnie opracowany. W sposób optymalny wykorzystujemy zebrane przez nas wieloletnie i bardzo wszechstronne praktyczne doświadczenia. Dzięki temu, często jesteśmy w stanie przewidzieć możliwe punkty krytyczne, o których nasz klient jeszcze wcale nie pomyślał. Często ten jeden lub kilka nowych detali odróżnia nas od innych producentów. Te cechy doceniane są przez naszych klientów i ich pracowników.

### Panel obsługi BP-700-CVS

Podobnie jak w przypadku wszystkich innych urządzeń, staramy się, aby zgrzewarki ramowe odznaczały się dużą łatwością w obsłudze i konserwacji. Panel obsługi maszyny jest bardzo prosty i czytelny – nie ma więc potrzeby przeprowadzania jakiegokolwiek szkolenia



czy kursu. Bardzo istotną sprawą jest oczywiście bezpieczeństwo obsługi maszyny i z tego powodu wyposażono ją w odpowiednie drzwiczki bezpieczeństwa, rozmieszczone wokół urządzenia. Duże znaczenie ma również trwałość i wytrzymałość zgrzewarek. Taśmy transporterów do naszych urządzeń mogą być wykonane z PCV lub mieć specjalny dywanik z gumy. Ponadto doprowadzenie produktów może być wyposażone dodatkowo w fotokomórkę, umożliwiającą jeszcze lepszą kontrolę procesu pakowania. Możliwości jest mnóstwo.



### Bliźniaczy system zgrzewający Twin-Seal system

Wersja wyposażona w specjalny system wzmocnionego zgrzewu. Obok szwu wykonanego okrągłym drutem odcinającym wykonywany jest równoległy (po stronie pakowanego przedmiotu) mocny zgrzew płaski szerokości 1,5mm. Zapewnia to dokładne i ścisłe opakowanie produktu oraz gwarantuje, że otwarte opakowania lub dziury w folii pojawiające się w procesie obkurczania, będą należały do odległej przeszłości.



### Ramię zgrzewcze BP-700 CVS

Dzięki zastosowaniu Stałocięplnego Systemu Zgrzewu CVS, czas zgrzewania folii jest bardzo krótki, co umożliwia znaczne zwiększenie tempa produkcji. Dodatkowo zmniejszone zostały wymogi dotyczące konserwacji urządzenia, pomimo że i tak należy ono do grupy urządzeń wymagających minimalnej konserwacji i serwisu.



### Ramię podtrzymujące rolkę folii

Napędzany silnikiem mechanizm gwarantuje systematyczne i równomierne odwijanie folii.



## Tunele obkurczające

Tunel obkurczający usytuowany na końcu linii jest optymalnym zakończeniem całego procesu pakowania. W naszej ofercie znajdują Państwo tunele w różnych wymiarach i różnych wykonaniach: KT-500, 1000, 1200 i 1500. Wszystkie tunele obkurczające firmy AVC mogą być stosowane ze zgrzewarkami kątowymi, ramowymi i automatami pakującymi firmy AVC. Wprawdzie wymienione powyżej modele produkowane są seryjnie, mogą być jednak dodatkowo wzbogacone o wyposażenie opcjonalne, umożliwiające najlepsze efekty produkcyjne.

### Opcje tunele obkurczające

- Taśma teflonowa z podgrzewaniem
- Wentylator chłodzący zamocowany nad wylotem tunelu
- Rolki transportera, wymiar 25 mm
- Rotujące drażki transportowe, dzięki czemu możliwe jest właściwe napięcie i obkurczenie folii również na spodniej stronie pakietu
- Zróżnicowane wymiary szczeliny tunelu
- Stolik obrotowy
- Przenośnik rolkowy

Zgrzewarki ramowe	BP-700	BP-700-CVS	BP-1000-CVS
Wymiary ramy zgrzewczej	700 mm	700 mm	1000 mm
System zgrzewczy	Twin seal system (system bliźniaczy)	Stałocielny System Zgrzewający (CVS)	Stałocielny System Zgrzewający (CVS)
Cykl zgrzewu	ok. 2,5 sek.	ok. 0,7 sek.	ok. 0,7 sek.
Sterowanie	Standard	Omron PLC wyświetlacz	Omron PLC wyświetlacz
Panel sterujący	Standard	2 -wierszowy Omron z 6 przyciskami funkcyjnymi	2 -wierszowy Omron z 6 przyciskami funkcyjnymi
Kontrola produktu	nie stosuje się	fotokomórka	fotokomórka
Szybkość przesuwu transportera	nie stosuje się	1,3 - 8,4 m/min	1,3 - 8,4 m/min
Wydajność	Max 8/min	Max 16/min	Max 16/min
Max wysokość Produktu	340 mm	340 mm	340 mm
Max szerokość folii	650 mm	650 mm	950 mm
Rodzaj stosowanej folii	PE/PP	PE/PP	PE/PP
Wymiary urządzenia Dłgłxwys	1530 x 1450 x 2100 mm	1530 x 1450 x 2100 mm	1530 x 1750 x 2100 mm
Wysokość robocza	890-960 mm	890-960 mm	890-960 mm
Napięcie	230V/1F+0+G	230V/1F+0+G	400V/3F+0+G
Pobór mocy	1,5kW	1,5kW	1,5kW
Ciśnienie	6 Bar*	6 Bar*	6 Bar*

\* jeśli maszyna wyposażona jest w pneumatyczny system obsługi



Firma AVC spełnia wymogi najwyższych norm jakości

*Naszym Klientom udostępniamy również osobną dokumentację dotyczącą urządzeń typu Combiset oraz zgrzewarek kątowych i automatycznych w kombinacji z tunelami obkurczającymi.*